

Caratteristiche standard

- Impermeabile a tenuta stagna
- Resistente agli impatti
- Garanzia da difetti di produzione
- Struttura indeformabile
- Impenetrabile alla polvere
- Chiusura brevettata Powerclaw™
- Maniglia pieghevole Soft Grip
- Resina ultraleggera NK-7™
- Predisposizione chiusura lucchetto
- Finiture in acciaio inox 100%
- Guarnizione stagna ad alte prestazioni
- Valvola di pressurizzazione
- Alloggio integrato per pannello
- Cerniera integrata nel coperchio
- Impilabile

Specifiche del modello

Dimensioni esterne	L21.7" x W16.9" x H8.5" L550mm x W430mm x H215mm
Dimensioni interne	L20.0" x W14.0" x H8.0" L510mm x W355mm x H200mm
Peso (vers. base)	8.4 lbs 3.8 kg
Profondità coperchio	2.1" 55mm
Profondità base	5.9" 150mm
Materiale	resina ultraleggera NK-7™
Peso max galleggiamento	80 lbs 36.29 kg
Temperature di utilizzo	Min -20°F (-29°C) Max 140°F (60°C)
Regole bagaglio a mano	non compatibile
Tenuta stagna (IP67)	certificata
Garanzia	a vita da difetti di produzione (per corretto utilizzo)

Accessori



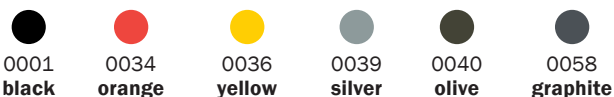
Certificazioni

ATA 300	Test da impatto
ASTM D4169	Irrigazione a pioggia - Vibrazioni - Test di caduta
Mil-STD-810F	Test di immersione
IP 67	Test di protezione da agenti esterni (polvere e acqua)

Specifiche dell'imballaggio

N. pezzi per scatola	1
Dimensioni scatola	L21.7" x W8.5" x H17.0" L550mm x W215mm x H430mm
Peso scatola (vers. base)	9.68 lbs 4.39 kg

Colori disponibili



Specifiche Masterpack

N. pezzi per Masterpack	2
Dimensioni Masterpack	L23.3" x W17.9" x H17.8" L590mm x W455mm x H450mm
Peso Masterpack	21.46 lbs 9.73 kg