

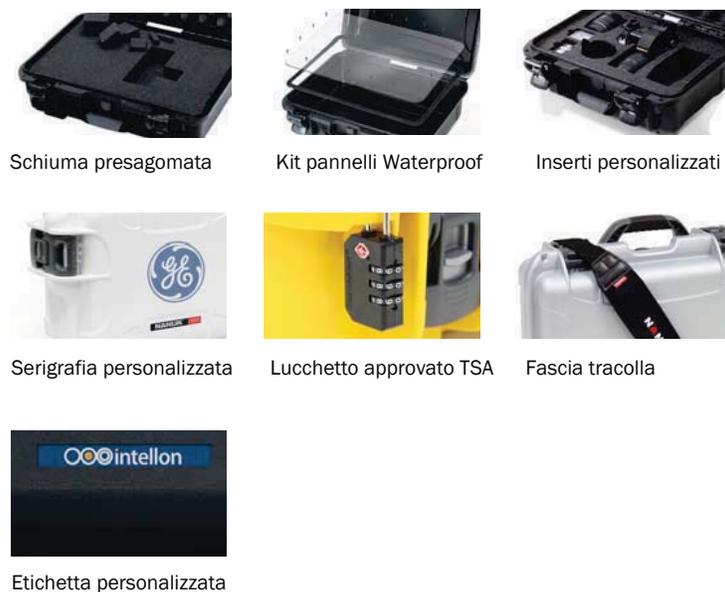
Caratteristiche standard

- Impermeabile a tenuta stagna
- Resistente agli impatti
- Struttura indeformabile
- Impenetrabile alla polvere
- Chiusura brevettata Powerclaw™
- Maniglia pieghevole Soft Grip
- Resina ultraleggera NK-7™
- Predisposizione chiusura lucchetto
- Finiture in acciaio inox 100%
- Guarnizione stagna ad alte prestazioni
- Valvola di pressurizzazione
- Alloggio integrato per pannello
- Cerniera integrata nel coperchio
- Impilabile
- Ruote in poliuretano
- Maniglione retraibile "Trolley"
- Maniglia a molla
- Coperchio rimovibile

Specifiche del modello

Dimensioni esterne	L22.0" x W14.0" x H9.0" L559mm x W356mm x H229mm
Dimensioni interne	L20.5" x W11.3" x H 7.5" L521mm x W287mm x H191mm
Peso (vers. base)	11.6 lbs 5.2 kg
Profondità coperchio	2.1" 53mm
Profondità base	5.4" 137mm
Materiale	resina ultraleggera NK-7™
Peso max galleggiamento	58 lbs 26.44 kg
Temperature di utilizzo	Min -20°F (-29°C) Max 140°F (60°C)
Regole bagaglio a mano	compatibile
Tenuta stagna (IP67)	certificata
Garanzia	a vita da difetti di produzione (per corretto utilizzo)

Accessori



Certificazioni

testing in progress

ATA 300	Test da impatto
ASTM D4169	Irrigazione a pioggia - Vibrazioni - Test di caduta
MIL-STD-810F	Test di immersione
IP 67	Test di protezione da agenti esterni (polvere e acqua)

Specifiche dell'imballaggio

N. pezzi per scatola	1
Dimensioni scatola	L14.3" x W9.3" x H22.6" L363mm x W236mm x H574mm
Peso scatola (vers. base)	12.7 lbs 5.7 kg

Colori disponibili

