

Caratteristiche standard

- Impermeabile a tenuta stagna
- Resistente agli impatti
- Garanzia da difetti di produzione
- Struttura indeformabile
- Impenetrabile alla polvere
- Chiusura brevettata Powerclaw™
- Maniglia pieghevole Soft Grip
- Resina ultraleggera NK-7™
- Predisposizione chiusura lucchetto
- Finiture in acciaio inox 100%
- Guarnizione stagna ad alte prestazioni
- Valvola di pressurizzazione
- Alloggio integrato per pannello
- Cerniera integrata nel coperchio
- Impilabile
- Soddisfa regolamento bagaglio a mano

Specifiche del modello

Dimensioni esterne	L12.5" x W10.1" x H6.0" L315mm x W255mm x H150mm
Dimensioni interne	L9.4" x W7.4" x H5.5" L240mm x W185mm x H135mm
Peso (vers. base)	3.3 lbs 1.5 kg
Profondità coperchio	1.4" 35mm
Profondità base	4.1" 100mm
Materiale	resina ultraleggera NK-7™
Peso max galleggiamento	17 lbs 7.7 kg
Temperature di utilizzo	Min -20°F (-29°C) Max 140°F (60°C)
Regole bagaglio a mano	compatibile
Tenuta stagna (IP67)	certificata
Garanzia	a vita da difetti di produzione (per corretto utilizzo)

Accessori



Schiuma presagomata



Kit pannelli Waterproof



Inserti personalizzati



Divisori imbottiti



Lucchetto approvato TSA



Fascia tracolla



Serigrafia personalizzata



Etichetta personalizzata

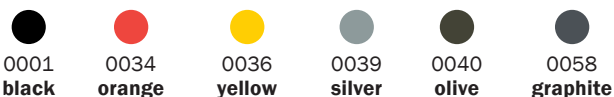
Certificazioni

ATA 300	Test da impatto
ASTM D4169	Irrigazione a pioggia - Vibrazioni - Test di caduta
Mil-STD-810F	Test di immersione
IP 67	Test di protezione da agenti esterni (polvere e acqua)

Specifiche dell'imballaggio

N. pezzi per scatola	1
Dimensioni scatola	L12.7" x W10.3" x H6.2" L320mm x W260mm x H155mm
Peso scatola (vers. base)	4.20 lbs 1.90 kg

Colori disponibili



Specifiche Masterpack

N. pezzi per Masterpack	6
Dimensioni Masterpack	L19.5" x W14.4" x H21.75" L495mm x W365mm x H550mm
Peso Masterpack	26.85 lbs 12.18 kg