



Specifiche del modello

Dimensioni esterne	L55.1" x W17.3" x H6.6" L1399mm x W440mm x H168mm
Dimensioni interne	L52.0" x W14.5" x H6.0" L1321mm x W368mm x H152mm
Peso (vers. base)	18.0 lbs 8.2 kg
Profondità coperchio	1.6" 41mm
Profondità base	4.4" 111mm
Materiale	resina ultraleggera NK-7™
Peso max galleggiamento	N/A
Temperature di utilizzo	Min -20°F (-29°C) Max 140°F (60°C)
Regole bagaglio a mano	n o n c o m p a t i b i l e
Tenuta stagna (IP67)	c e r t i f i c a t a
Garanzia	a vita da difetti di produzione (per corretto utilizzo)

Certificazioni

testing in progress

ATA 300	Test da impatto
ASTM D4169	Irrigazione a pioggia - Vibrazioni - Test di caduta
Mil-STD-810F	Test di immersione
IP 67	Test di protezione da agenti esterni (polvere e acqua)

Colori disponibili



black olive tan

Caratteristiche standard

Impermeabile a tenuta stagna	Guarnizione stagna ad alte prestazioni
Resistente agli impatti	Valvola di pressurizzazione
Struttura indeformabile	Alloggio integrato per pannello
Impenetrabile alla polvere	Cerniera integrata nel coperchio
Chiusura brevettata Powerclaw™	Impilabile
Maniglia pieghevole Soft Grip	Ruote in poliuretano
Resina ultraleggera NK-7™	Maniglie a molla
Predisposizione chiusura lucchetto	Coperchio rimovibile
Finiture in acciaio inox 100%	

Accessori



Schiuma multistrato



Inserti personalizzati



Etichetta personalizzata



Serigrafia personalizzata



Lucchetto approvato TSA

Specifiche dell'imballaggio

N. pezzi per scatola	1
Dimensioni scatola	D a d e f i n i r e
Peso scatola (vers. base)	D a d e f i n i r e