

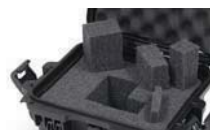
## Caratteristiche standard

- Impermeabile a tenuta stagna
- Resistente agli impatti
- Garanzia da difetti di produzione
- Struttura indeformabile
- Impenetrabile alla polvere
- Chiusura brevettata Powerclaw™
- Maniglia pieghevole Soft Grip
- Resina ultraleggera NK-7™
- Predisposizione chiusura lucchetto
- Finiture in acciaio inox 100%
- Guarnizione stagna ad alte prestazioni
- Valvola di pressurizzazione
- Alloggio integrato per pannello
- Cerniera integrata nel coperchio
- Impilabile
- Soddisfa regolamento bagaglio a mano

## Specifiche del modello

<b>Dimensioni esterne</b>	L9.1" x W6.8" x H3.8" L231mm x W173mm x H97mm
<b>Dimensioni interne</b>	L7.4" x W4.9" x H3.1" L188mm x W124mm x H79mm
<b>Peso (vers. base)</b>	1.3 lbs   0.6 kg
<b>Profondità coperchio</b>	0.5"   13mm
<b>Profondità base</b>	2.6"   66mm
<b>Materiale</b>	resina ultraleggera NK-7™
<b>Peso max galleggiamento</b>	4 lbs   2.00 kg
<b>Temperature di utilizzo</b>	Min -20°F (-29°C) Max 140°F (60°C)
<b>Regole bagaglio a mano</b>	compatibile
<b>Tenuta stagna (IP67)</b>	certificata
<b>Garanzia</b>	a vita da difetti di produzione (per corretto utilizzo)

## Accessori



Schiuma presagomata



Kit pannelli Waterproof



Inserti personalizzati



Serigrafia personalizzata



Lucchetto approvato TSA



Etichetta personalizzata

## Certificazioni

testing in progress

<b>ATA 300</b>	Test da impatto
<b>ASTM D4169</b>	Irrigazione a pioggia - Vibrazioni - Test di caduta
<b>Mil-STD-810F</b>	Test di immersione
<b>IP 67</b>	Test di protezione da agenti esterni (polvere e acqua)

## Specifiche dell'imballaggio

<b>N. pezzi per scatola</b>	1
<b>Dimensioni scatola</b>	L9.3" x W4.1" x H7.2" L236mm x W104mm x H183mm
<b>Peso scatola (vers. base)</b>	1.50 lbs   0.68 kg

## Colori disponibili



## Specifiche Masterpack

<b>N. pezzi per Masterpack</b>	10
<b>Dimensioni Masterpack</b>	L21.3" x W9.9" x H15.7" L541mm x W251mm x H399mm
<b>Peso Masterpack</b>	16.05 lbs   7.28 kg