

Caratteristiche standards

- Impermeabile a tenuta stagna
- Resistente agli impatti
- Garanzia da difetti di produzione
- Struttura indeformabile
- Impenetrabile alla polvere
- Chiusura brevettata Powerclaw™
- Maniglia pieghevole Soft Grip
- Resina ultraleggera NK-7™
- Predisposizione chiusura lucchetto
- Finiture in acciaio inox 100%
- Guarnizione stagna ad alte prestazioni
- Valvola di pressurizzazione
- Alloggio integrato per pannello
- Cerniera integrata nel coperchio
- Impilabile
- Soddisfa regolamento bagaglio a mano

Specifiche del modello

Dimensioni esterne	L19.8" x W16.0" x H7.6" L500mm x W405mm x H190mm
Dimensioni interne	L18.0" x W13.0" x H6.9" L455mm x W330mm x H175mm
Peso (vers. base)	7.1 lbs 3.2 kg
Profondità coperchio	2.1" 55mm
Profondità base	4.75" 120mm
Materiale	resina ultraleggera NK-7™
Peso max galleggiamento	65 lbs 29.48 kg
Temperature di utilizzo	Min -20°F (-29°C) Max 140°F (60°C)
Regole bagaglio a mano	compatibile
Tenuta stagna (IP67)	certificata
Garanzia	a vita da difetti di produzione (per corretto utilizzo)

Accessori



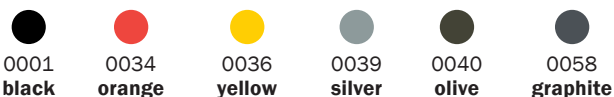
Certificazioni

ATA 300	Test da impatto
ASTM D4169	Irrigazione a pioggia - Vibrazioni - Test di caduta
Mil-STD-810F	Test di immersione
IP 67	Test di protezione da agenti esterni (polvere e acqua)

Specifiche dell'imballaggio

N. pezzi per scatola	1
Dimensioni scatola	L20.5" x W8.25" x H17" L521mm x W210mm x H432mm
Peso scatola (vers. base)	8.45 lbs 3.83 kg

Colori disponibili



Specifiche Masterpack

N. pezzi per Masterpack	3
Dimensioni Masterpack	L26" x W17.5" x H21.5" L660mm x W445mm x H546mm
Peso Masterpack	27.8 lbs 12.61 kg