



## Caratteristiche standard

Impermeabile a tenuta stagna	Guarnizione stagna ad alte prestazioni
Resistente agli impatti	Valvola di pressurizzazione
Struttura indeformabile	Alloggio integrato per pannello
Impenetrabile alla polvere	Cerniera integrata nel coperchio
Chiusura brevettata Powerclaw™	Impilabile
Maniglia pieghevole Soft Grip	Ruote in poliuretano
Resina ultraleggera NK-7™	Maniglione retraibile "Trolley"
Predisposizione chiusura lucchetto	Maniglia a molla
Finiture in acciaio inox 100%	Coperchio rimovibile

## Specifiche del modello

<b>Dimensioni esterne</b>	L25.4" x W20.0" x H14.5" L645mm x W508mm x H368mm
<b>Dimensioni interne</b>	L22.0" x W17.0" x H12.9" L559mm x W432mm x H328mm
<b>Peso (vers. base)</b>	19.2 lbs   8.7 kg
<b>Profondità coperchio</b>	2.1"   53mm
<b>Profondità base</b>	10.8"   274mm
<b>Materiale</b>	resina ultraleggera NK-7™
<b>Peso max galleggiamento</b>	167.6 lbs   76 kg
<b>Temperature di utilizzo</b>	Min -20 °F (-29 °C) Max 140 °F (60 °C)
<b>Regole bagaglio a mano</b>	non compatibile
<b>Tenuta stagna (IP67)</b>	certificata
<b>Garanzia</b>	a vita da difetti di produzione (per corretto utilizzo)

## Accessori



Schiuma presagomata



Kit pannelli Waterproof



Inserti personalizzati



Serigrafia personalizzata



Lucchetto approvato TSA



Etichetta personalizzata



Divisori imbottiti

## Certificazioni

testing in progress

<b>ATA 300</b>	Test da impatto
<b>ASTM D4169</b>	Irrigazione a pioggia - Vibrazioni - Test di caduta
<b>Mil-STD-810F</b>	Test di immersione
<b>IP 67</b>	Test di protezione da agenti esterni (polvere e acqua)

## Specifiche dell'imballaggio

<b>N. pezzi per scatola</b>	1
<b>Dimensioni scatola</b>	L25.8" x W20.4" x H14.8" L656mm x W518mm x H375mm
<b>Peso scatola (vers. base)</b>	21.4 lbs   9.7 kg

## Colori disponibili

